



会社概要/サービス紹介

驚くのは安さではない
その精度だ

最新テクノロジーを 確かな労働力に

社名 株式会社フツパー(英文名：Hutzper Inc.)

創業日 2020年4月1日

資本金 1億円(資本剰余金含み：5.4億円)

代表者 大西 洋

従業員 65名(アルバイト・インターン含む)

事業概要 製造業向けAIサービスの提供

事業所 大阪本社：大阪府大阪市淀川区西中島1-11-16
関東支社：東京都中央区東日本橋2-27-24
名古屋支社：愛知県名古屋市中村区平池町4-60-12

投資家 ANRI / グローブアドバイザーズ / 広島ベンチャーキャピタル / ちゅうぎん
キャピタルパートナーズ / East Ventures / フューチャーベンチャーキャピ
タル / 池田泉州キャピタル / 三菱UFJキャピタル / SMBCベンチャーキャピ
タル / りそなキャピタル / 鎌倉投信
(2024.4現在)



代表取締役CEO

大西 洋

兵庫県出身。新卒で日東電工に入社。その後イスラエルで起業失敗し、帰国後、工場向けAI/IoTベンチャーの事業開発グループリーダーを経て、弊社設立。MENZA会員。ソフトバンクアカデミア第12期生。



取締役COO

黒瀬 康太

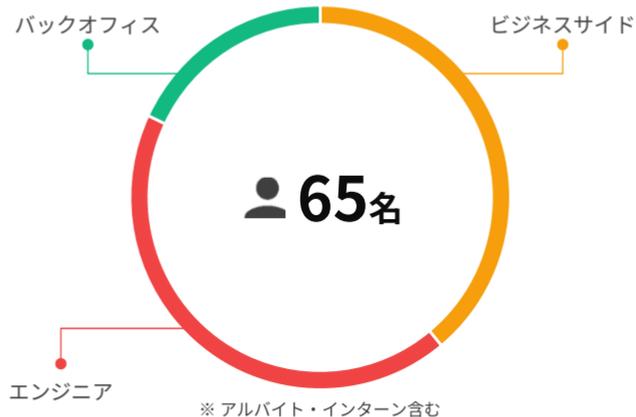
大分県出身。在学中に自動車プレス工場にて勤務経験あり。前職は日本IBMに多数AIの導入案件に従事。お客様満足度調査にて3期連続の最高評価を受賞。後に共同創業。



取締役CTO

弓場 一輝

広島県出身。広島大学大学院先端物質科学研究科卒業。研究内容はゲノム編集。新卒で共同創業。NVIDIA「GTC 2020」登壇実績や総務省の5G実証実験案件の実績あり。



他在籍メンバー

- AIエンジニア
- データサイエンティスト
- 画像処理エンジニア
- 光学エンジニア
- 電気回路/制御エンジニア（PLC等）
- ハードウェア設計エンジニア
- 品質管理関連従事メンバー
- 生産技術関連従事メンバー

(2024.4現在)

Iwatani



NTT西日本

NK工業株式会社

ENEOS

COLOR KINETICS JAPAN

Kawasaki
Powering your potential



錦城護謨株式会社
KINJO RUBBER CO.,LTD.

KOEI

Tomorrow, Together
KDDI

SAGAWA

SunMax

JANYO
山陽製紙株式会社

CCS
CREATING CUSTOMER SATISFACTION

住友商事グローバルメタルズ株式会社

SoftBank



TECHPORT

TOSHIBA

技 NKK
NANIWAKOUSAKUSHO

ナミテイ株式会社

Nitto
Innovation for Customers

MITANI
SEISAKUSHO

movika

W
WEIGHTLINE

計140社以上
(2024.7現在 | ログ掲載許可企業のみ抜粋)



VCよりシード期/プレシリーズAの資金調達実施



Inception Programのパートナー企業に認定



AIエッジパートナーシップの企業に認定



関西ピッチコンテストで最優秀賞を受賞



大阪市認定のトップランナー育成事業に採択



近畿経済産業局よりJ-Startup KANSAI選出



大阪テックプランタータランプリにて関西電力賞とロート賞を受賞



アクセラレータープログラム Winter/Spring 2021 IoT Batch6採択



日本初AI特化型アクセラレータープログラム第15期生に採択



TechCrunch Tokyo 2020でBMW賞受賞



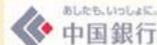
HONGO AI AWARD受賞



大阪起業家グローイングアップ第14回ビジネスプランコンテストで優勝



プレシリーズAにて第三者増資割当実施



プレシリーズAにて第三者増資割当実施



プレシリーズAにて第三者増資割当実施



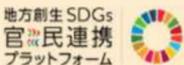
プレシリーズAにて第三者増資割当実施



スタートアップ支援プログラム「Microsoft for Startups」に採択



堺市スタートアップ実証推進事業
トライアルラウンドテーブル
堺市スタートアップ実証推進事業に認定



地方創生SDGs官民連携プラットフォーム
地方創生SDGsに採択



大阪府認定のDX推進パートナーズに選出



関西U25スタートアップ向けアクセラレーターにて最優秀賞を受賞



Axisアプリケーション開発パートナー(ADP)プログラムに認定



AWS Activate Portfolioに認定



SoftBank 5G Consortiumに参画



OPEN 異能バージョンジェネレーションアワード部門でノミネート



日経新聞主催スタ★アトピッチ Japan 準グランプリ受賞



"Startup CTO of the year 2023 powered"ファイナリストに選出



絶対そうしよ賞/ビジネスエンジニアリング賞/北陸銀行賞受賞



FOOMAアワード2024審査委員会賞



関西みらい銀行ベンチャーアワードみらいWay 優秀賞

(2024.7現在)

FOOMAアワード審査委員会賞受賞しました！！



2024/6/4に開催された第3回FOOMAアワードにて、製造業向け外観検査 & 品質管理AI「メキキバイト」が、審査委員会賞を受賞しました。

人手不足解消という課題解決にとどまらず、品質管理、業務効率化と現場の声を吸収し進化しつづけるメキキバイトの将来性を評価いただいたものと考えております。

参照：[FOOMAアワードとは](#)

「みらいWay」優秀賞受賞しました！！



2024/6/13に株式会社関西みらい銀行主催、関西みらいベンチャーアワード「みらいWay」にて最終選考会が開催されました。応募総数118社の中から10社のファイナリストに選出、製造業向け外観検査 & 品質管理AI「メキキバイト」のビジネスプランについてピッチを披露し、優秀賞を受賞しました。

参照：[『みらいWay』受賞者決定について](#)

河野太郎デジタル大臣にご来社いただき 意見交換会を行いました！！



10/28、河野太郎デジタル大臣が株式会社フツパー本社に視察に来てくださいました！

AIスタートアップが抱える悩みから業界全体の検査自動化に係る問題点等について情報交換の機会をいただき、大変光栄で有意義な時間となりました。

https://hutzper.com/news_1031/

日本経済新聞にインタビュー記事掲載！

日本経済新聞

フツパーの大西洋CEO「中小企業のものづくり支える」
2023/11/14

<https://www.nikkei.com/article/DGXZQOUC061NU0W3A101C2000000/>

フツパー、工場に画像生成AI 検査システム早期構築
2023/11/1

<https://www.nikkei.com/article/DGXZQOUC318180R31C23A0000000/>

フツパー「日本の工場に生成AI」 大西CEOに聞く
2023/7/17

<https://www.nikkei.com/article/DGXZQOUC104530Q3A710C2000000/>

AIを現場に提供



・安全対策

・需要予測

・作業時間分析



コア技術

高精度な各種AIアルゴリズムモジュール



画像認識

Hutzper Vision



異常検知

Hutzper Detection



高度分析

Hutzper Analysis



最適化

Hutzper Optimization

自社開発AIにより 現場に寄り添った最新技術を 常に追求

製造現場/間接部門



データ連帯 / 可視化



Hutzper Insight

コア技術や各種モジュールへ
フィードバック

現場データを収集

1,000社以上の現場を訪問した弊社の独自技術

画像データ枚数 120万枚

一般的な画像生成AI



pancake, best quality, photo, [OK]

独自の画像生成AI



pancake, best quality, photo, [OK]

生成した焦げ不良の画像



pancake, best quality, photo, [burned]

外観検査自動化AI

スキマバイト

検品に特化した高精度AIで検品工程の自動化を実現。検査のみに留まらず、品質改善サポート機能も搭載。



- ・ 検査の自動化
- ・ 属人化・人手不足解消
- ・ 品質向上

設備保全IoT

振動大臣

既存の設備に振動センサを取り付けるだけで稼働状態を可視化。設備不良を未然に防止。



- ・ 稼働条件の可視化
- ・ 設備の遠隔監視
- ・ 保全の標準化

データ分析AI

Hutzper Analytics

複雑なデータを分析し、飛躍的な業務効率化や最適化に繋がるアクションをご提案。

- ・ ロス削減・在庫過多解消
- ・ 売上向上・ムダ削減
- ・ 施設の最大化 など

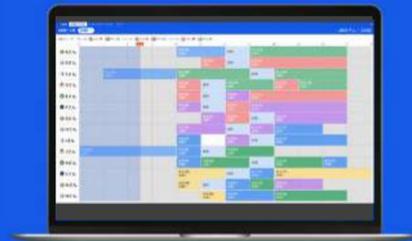


人員配置最適化AI (2024/7/1 正式リリース)

スキルパズル

工数・スキル・勤務状況を入力するのみで最適な人員配置をAIがご提案。

- ・ シフト作成の“超”省力化
- ・ 作業員のリスクリング
- ・ 力量管理表の脱形骸化



AIで捉えるヒトの動き！現場改善の新常識

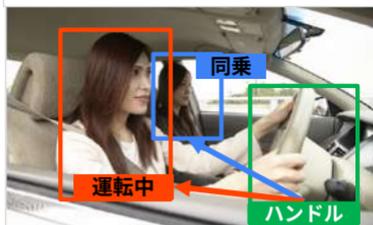
“フツパー独自”の行動検出AIで実現

作業着完記録の
自動化

安全対策
／危険行動検出

作業手順監視

骨格ベースではないため
手元が隠れていても判別できる！



フツパー独自の行動検出AI

1. 動画に写る人の行動を周囲の状況等を見ながら、ラベル分けする
2. 各行動によってラベル分けされた動画を学習する
3. 周囲の人の動作や物体との関係性を考慮しながら、人の行動を認識する

手元が写っていないため
骨格が推定できない



cf.) 従来の骨格検出AI

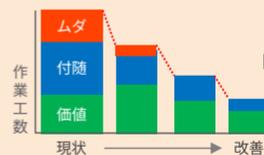
1. 動画に写る人の関節の位置を学習し、骨格を推定する
2. 推定した骨格から人の行動を認識する

※手元が隠れていると骨格が推定ができず、行動を認識できない

解析したい映像を
弊社アプリにアップロード



対象の行動を
ノーコードで
ラベル付け&学習



学習したモデルに
映像データを入力し
推論(AI検出)
& 結果閲覧

製造現場

受入検査

スタート

加工・プロセス

スタート
振動大臣

出荷検査

スタート

出荷

生産・設備管理

振動大臣



需要予測

在庫過剰・過少を防ぐ
生産計画の最適化をご支援

作業時間分析

独自のAIを活用した
行動検出で効率的な
IE活動をご支援

安全対策

危険区域への侵入を
AIが検知し
機械を安全方向へ制御

Hutzper Insight

現場データを一元管理

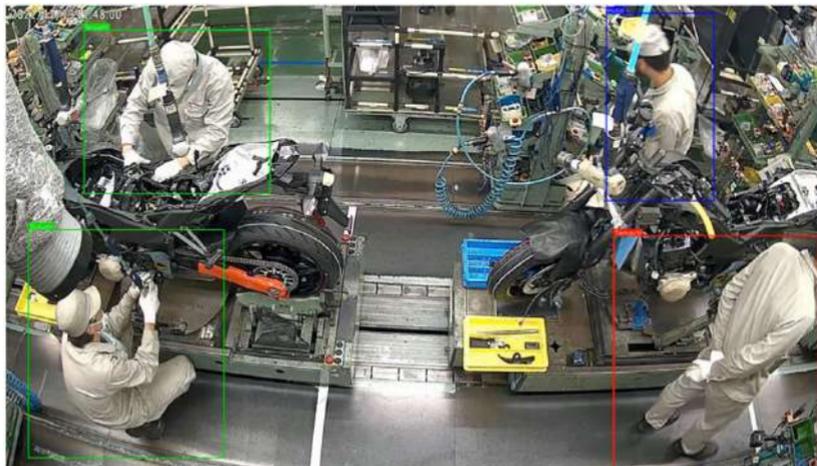


Hutzper Analytics

現場データをもとに生産性を向上させる分析を
設計から具体的なアクションまでご支援

導入事例

これまでの弊社における導入事例をご紹介します



川崎重工業株式会社と モビリティ組み立てラインにおける 行動分類AIの構築に向けた実証実験を実施

ビジネスアイデアの概要

- AIをはじめとしたテクノロジーの積極的な導入を目指す川崎重工業と弊社は、関連会社であるカワサキモータースの組み立てラインに設置されたネットワークカメラの動画から、行動(正味/付帯/手待ち作業)を分類するAIモデルを構築。
- 骨格検出を用いない分析手法を用いることにより、ツールなどの障害物に影響を受けにくい形で行動を分類。動的に各行動の時間を測定可能なシステムを構築することで、さらなる生産性の向上を目指す。



総務省のローカル5Gを活用したAIによる製造現場の目視検査の自動化に向けた実証実験を住友商事等と実施

実証実験概要

- 実証実験概要何重にも巻かれているコイルをほどき、縦に切れ目を入れ、幅を変える加工を施すスリッターラインで表面の傷の「目視検査の自動化」と「遠隔からの品質確認」を行った。

Yahoo!ニュース

住友商事、「ローカル5G」の実証実験をグループCC会社のサミットスチールで開始。「目視検査の自動化」など…サミットスチール大飯工場で構築するローカル5G環境において「AI解析を用いた目視検査の自動化」および「高精細映像伝送による遠隔からの品質確認」に取り組む。この実証実験は総務省の選定事業で、住友商事が総務5日前





広島のアダージェンシー”TOMORROW”と オフライン広告の効果可視化ツールを開発！



ビジネスアイデアの概要

- サイネージ等の広告媒体にAIカメラ”MIWATASU”を取り付けることで、AIが視聴者の人数/属性/視認を検出し、オフライン広告の効果の可視化を実現。



5Gを活用したサイネージ広告のイノベーションに挑戦！ 広告配信機能を搭載した自動運搬ロボットの検証実験を実施します。

自動運搬ロボットとの検証実験や宮島フェリー乗り場にも採用！

フツパー採用理由

- エッジAIの採用により、手軽で安価に導入可能かつ個人情報保護が可能。
- リアルタイムな処理と効果の確認が可能で、判定結果はいつでもどこでも閲覧可能。



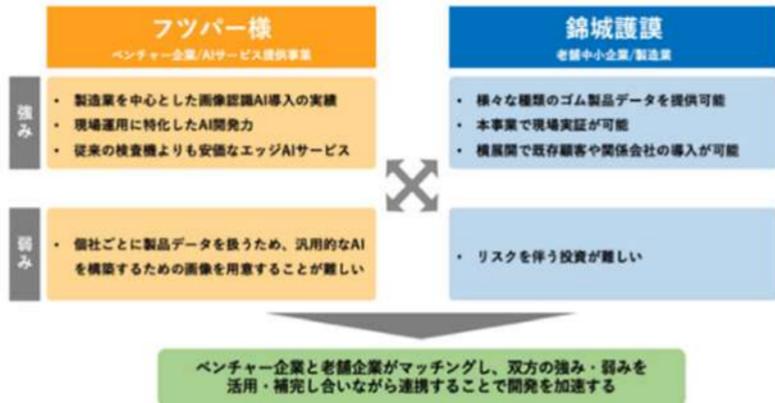
【老舗製造業×ベンチャー】 汎用的なゴム製品の外観検査AIシステムを 共同開発！

ビジネスアイデアの概要

- 従来、ゴム・プラスチック・樹脂製品の不良品検査においては、ほとんどが人の目視により行われており、人手不足が大きな課題となっている
- 新たな検査方法の導入による従業員の負担軽減と省人化、AI学習による検査精度の飛躍的な向上及び中小企業製造現場のデジタル化を促進

フツパー採用理由

- 製造業を中心とした画像認識AI導入の実績
- 現場運用に特化したAI開発力
- 従来の検査機よりも安価なエッジAIサービス





実証実験概要

ドライブレコーダーの映像をAIで解析し、業務効率化を検証する



【物流大手×AIベンチャー】 佐川急便株式会社とドライブレコーダーの 映像を活用した安全ソリューションの協業！

ビジネスアイデアの概要

- 「AIで佐川急便の安全から社会全体の安全へ」をテーマに、佐川急便様保有の配送トラックに設置されているドライブレコーダー映像をAIによって解析し、ドライバーの安全運転へ貢献できないかAI検出の実証実験を実施。
- 今後は本サービスで佐川急便様社内業務の効率化を図るとともに、他物流企業や他業界への展開を図ることで安全基準を社会全体に届けていくことを目指す。



自動搬送を組み合わせた”日本初”リユース 自動検品システムを開発

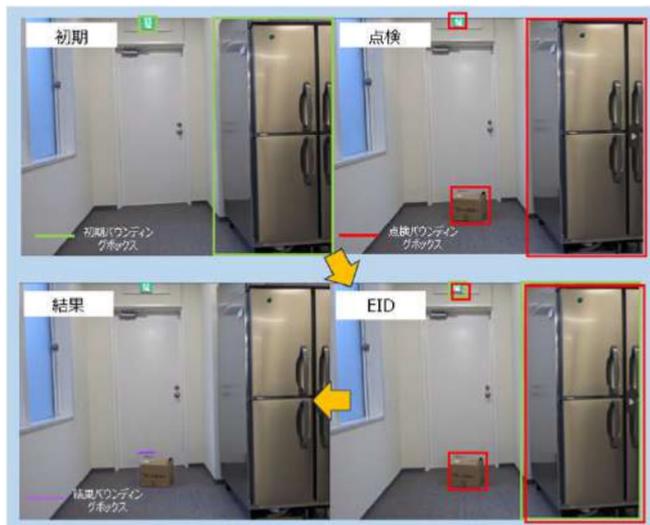
ビジネスアイデアの概要

- 人間の目視では難しい細かな汚れやキズの判定をAIで行い、制服の検品作業を自動化
- 感覚的な目視検品で分別していた製品を、AIによる定量評価にて判定することで、リユース可能な製品増加(廃棄数減)に寄与
- 利用用途により求める品質レベルに差があるため、業種や客先ごとにAI判定スコアの合否ラインを調整をし、品質管理とリユース増加の両立を目指す
- 事業再構築補助金を活用

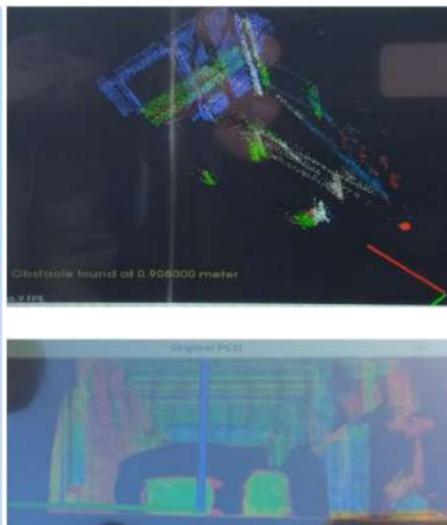
「テクノロジーマップの整備に向けた調査研究における技術実証」

デジタル庁および委託先であるシンクタンクA社より公募・採択

内航船の定期的な点検・整備について、AI、センシング技術を用いた自動化の技術実証を実施



学習レス障害物検知 画像認識AIシステム



LiDAR 点群データ解析システム

ビジネスアイデアの概要

船舶の非常通路、救命設備、保護具等における、検査システムを構築

使用技術

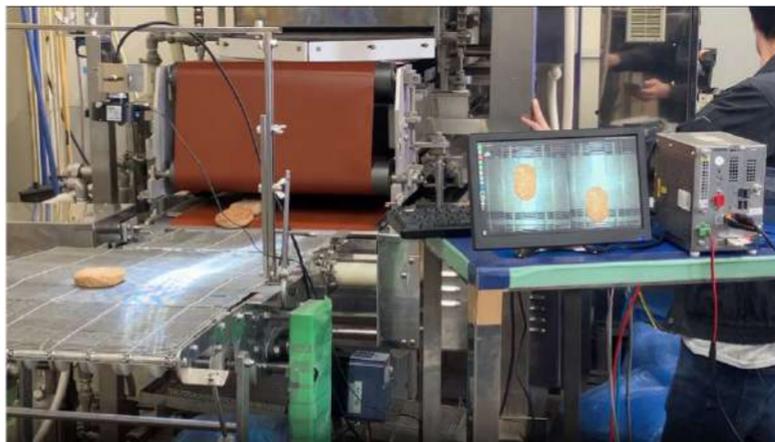
- **画像認識AI：**物品判定、障害物検知、不良検知
- **LiDARシステム：**障害物検知
- **Beaconシステム：**数量カウント
- **RFIDシステム：**数量カウント

「クラウド型PLCと外観検査AIを活用した歩留まり改善システムの実証実験」

東芝インフラシステムズ株式会社「Meister Controller Cloud™ PLCパッケージ typeN1」と製造業向け外観検査&品質管理AI「メキキバイト」を活用したスマートファクトリーの実現（連携設備：サン・プラント工業株式会社「焼成機/SM-TGC450-2000」）

TOSHIBA

SunMax



ビジネスアイデアの概要

- 複数工場/複数機器から収集される大量のデータを利用して、各工場/工程における最適製造条件をAI活用で算出し、クラウド型PLCで一括制御を行うことで、工程の省人化・歩留まり改善を図るシステムを構築する。
- 食品加工機械メーカーのサン・プラント工業株式会社様ご協力のもと、上記構想の第一段階として、ハンバーグの焼き具合(生焼け/正常/焦げ)を判定し、ローカルで自動調整するシステム構築の実証実験を実施。
- 外観検査AIで焼き具合判定・不良品排除→クラウドサーバー上で不良品発生原因をAI分析し、最適条件の算出→オープンの温度・スピードをクラウド型PLCによりコントロール。
- 今後は工程全体の機器、複数工場にまたがるデータを収集・制御し、そもそも不良を作らない工場、省人化を実現したスマートファクトリーの実現で、食品ロスなど事業系廃棄物の削減を目指す。

