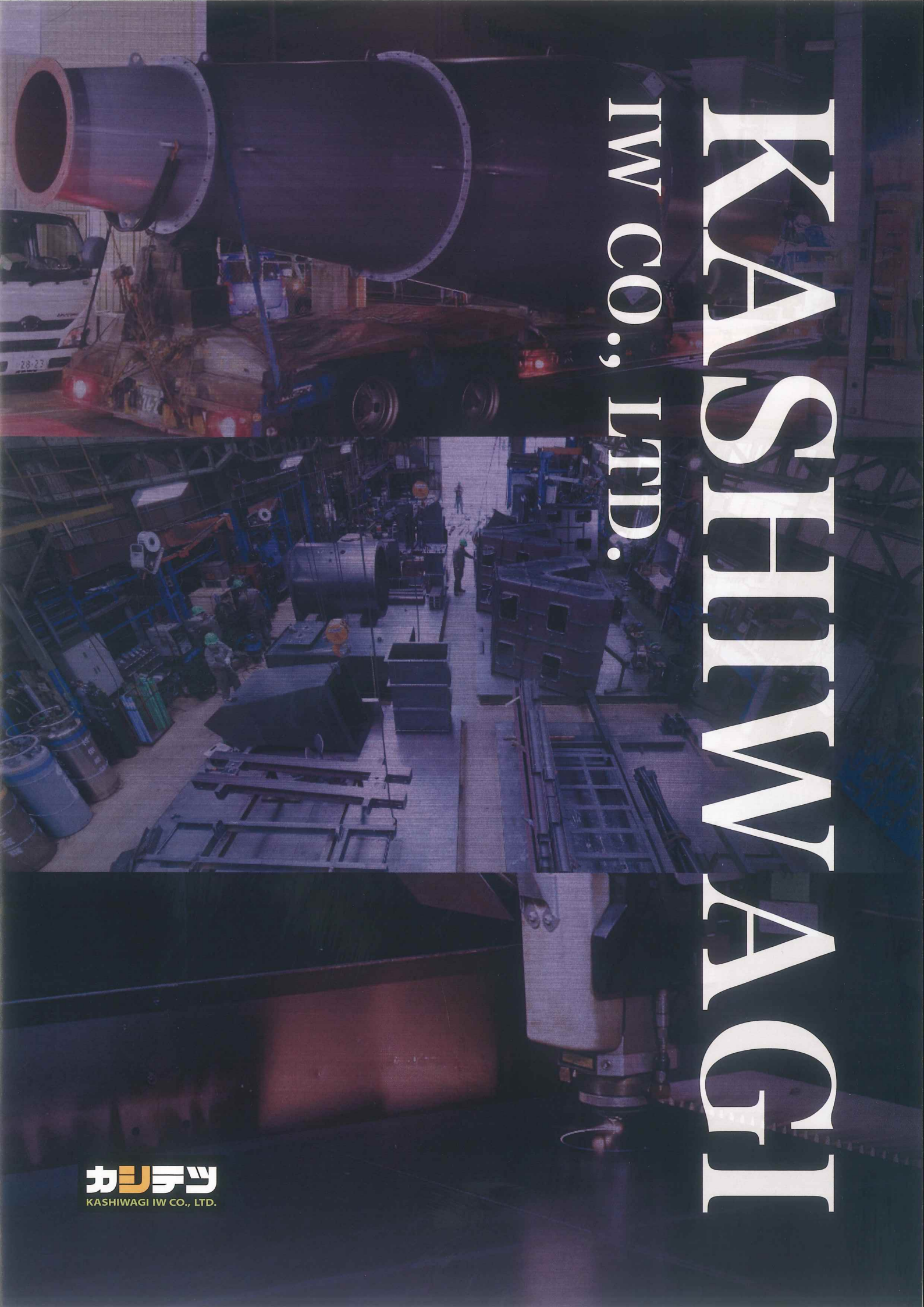


# KASHIWAGI IW CO., LTD.



# Business Details 事業内容



板金加工



機械加工



溶接・仕上げ



組立・検査

加工を行うための設備が豊富なため、スピーディー、かつ、多様な加工に対応が可能です。他社では難しい短納期での加工や、難易度の高い加工に関しても、できる限り対応致しますので、ぜひ一度ご相談ください。

柏木鉄工では、自社での加工はもちろん、長年培ってきた幅広いネットワークを活用することで、難易度の高い加工、納期が厳しい加工にも対応することができます。お客様のご要望にお応えする機械加工が、柏木鉄工の強みの一つです。

円筒状のものを自動溶接する定置式トーチスタンドをはじめ、半自動溶接・アルゴン溶接・スポット溶接などにより、部品から筐体に至るまで、精度が高く歪みを抑えた溶接を行います。

高品質なモノづくりを行うため、案件ごとに適切な製作方法・製作手順を考案し、効率の良い組立作業を行います。完成した製品は、3次元測定器を用いた高精度な寸法検査をはじめ、漏れ試験、探傷試験など、独自に定めた数多くの検査を実施し、性能をチェックします。

独自の製造方法で、良い製品をより早く、より安く…

## 01 NC 切断機による高精度&高速な切断

プラズマ切断機、レーザー切断機などのNC切断機を導入し、品質が非常に高く、安定した仕上がりで、材料の切断が可能です。様々な形状の切断で起こり得る熱歪みによる形状変化を、切断プログラム作成時から未然に防ぐことができます。また、高品質でありながら、高速な切断が可能となるため、生産性が向上。材料の切断を外注しなければならない会社に比べ、短納期対応・コストダウンに大きく貢献します。

## 02 嵌め合い工法を活用した短納期・特急対応

板金部品の接合・締結の方法は、溶接・リベット・ネジ止め等、2次部品・溶剤の使用が一般的ですが、柏木鉄工では2次部品・溶剤を使用せず、板金同士を締結する「嵌め合い工法」を採用しています。分かりやすくイメージするなら、プラモデルのように、部品を組み合わせることで、製品に仕上げていきます。

「嵌め合い工法」を取り入れることで、職人の習熟度や年齢を問わず、高精度な製品をスピーディーに組み立てることができます。

## 代表取締役 挨拶 Greeting

柏木鉄工では、さまざまなお客様のご要望に柔軟にお応えするために、常にチャレンジする気持ちを大切に、モノづくりに取り組んでいます。

特急での対応はもちろんのこと、お客様が困った時、柏木鉄工に相談すれば大丈夫という安心感を与えられる会社であり続けたいと思います。

そのために必要なのは、チャレンジ精神に加えてスピード感を持つこと。豊富な設備と長年の経験を活かし、最善の製品を最短で仕上げるプロ集団でありたいと思っています。

お客様が困った時に頼られる会社となれるよう、現状に満足することなく、企業・個人共に理想を高く掲げ、技術力の向上に努力を続けて参ります。



# 設備一覧 Equipment Introduction



プレスブレーキ  
AMADA / HRB8025



プラズマ切断機  
KOMATSU / TEP3051



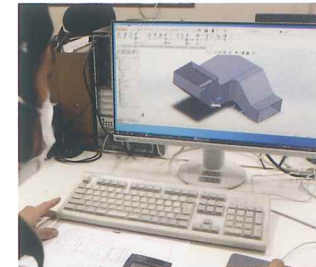
レーザー切断機  
AMADA / FOMII3015



定置式トーチスタンド  
自社開発機



3D 測定器  
keyence / WM-C3000



3DCAD Sheetworks

## 03 ワンストップ製造を可能にする設備力

プレスブレーキ、NC切断機、オリジナルの溶接機、三次元測定機、3DCADなど、豊富な設備を導入。材料の切断から、高精度な曲げ加工、3次元や幾何公差の測定など、さまざまな製作工程において、高精度、かつ、スピーディーな加工が可能となります。

また、材料の切断から加工・検査・納品までをワンストップで行うことができるため、さらなる納期の短縮とコストダウンを実現することができます。

## 04 図面なしでもOKの測定技術と再現力

ワイドエリア三次元測定機を導入し、人手と手間がかかる大型機械の測定でも、1人で簡単に行うことができる環境を整えています。また、3次元や幾何公差の測定が可能で、人による誤差なく高精度な測定が可能です。

大型金属加工品の測定、製缶・溶接部品のひずみ測定、机上での加工寸法測定などを行うことができる上に、現物の寸法を正確に計算することで、図面が無くても製品を忠実に再現することができます。

## 加工事例 Machining example



スクリーン



プラント機器



真空チャンバー



ダンパー



振動機



プラント機器



真空炉



タンク(化学プラント)

常にチャレンジ精神を持ち、スピード感と対応力でお客様の信頼を積み重ねていきます



会社名	有限会社 柏木鉄工
所在地	〒660-0843 尼崎市東海岸町1番地53
代表取締役	柏木忠貴
電話番号	06-6423-8901
FAX番号	06-6423-8902
創業	平成2年2月1日
設立	平成3年3月27日
資本金	300万円
従業員	18人
免許・資格	■JIS半自動適格性証明証 3名 ■JISステンレス溶接技術証明書 3名 ■JISアーク溶接適正証明証 2名 ■普通ボイラー溶接免許証 2名 ■非破壊検査浸透試験探傷試験(レベル2) 1名 ■JIS Z 3811 アルミニウム溶接技術資格証明証 3名
講習修了証	日本クレーン協会 技能講習修了玉掛け
HPアドレス	<a href="https://www.kashitetsu.co.jp/">https://www.kashitetsu.co.jp/</a>



異業種交流

## Cross-industry workshop

「カシテツ」では、地元の高校生・大学生と「地元企業の技術と材料を活かした新商品の共同開発」の企画で、新商品の開発に取り組んでおります。多種多様な案件をご相談ください。チャレンジします！



大学生のアイデアの試作品 スマホスタンドスピーカー



高校生と共同企画会議



大学生のアイデア出し