



# Creating a Flow of Value

**okura**  
**kogyo**

<https://okurakogyo.com>

PHILOSOPHY

企業理念

私たちは価値の流れを創ります

Creating a Flow of Value

創業以来 挑戦を続ける『流れ』の思想を、  
物流から商流・情報流・価値流へと展開し、  
高度情報化時代にふさわしい  
“新しい流れ”にフィットしつつ、  
お客様の付加価値活動を  
積極的にサポートしたいと念じています。





## GREETING

### 代表挨拶

私たちオークラ工業株式会社は、東京オリンピックの始まる3か月前の喧噪の中、1964年（昭和39年）7月1日にオークラ輸送機株式会社から分離独立し、地元企業様の受注工事、修理仕事を引き継ぐ会社として誕生しました。

創業当時より培った技術・技能を大切に伝承し、今日までモノ作りのプロとして研鑽を続けてまいりました。

現在様々な商流と物流の変化の中で、お客様のニーズも複雑に変遷を遂げており、私たちは現在の技術に留まることなく、先代から受け継いだ「企業精神」を大切に、様々な新しい技術を取り入れた革新のオークラ工業株式会社として邁進してまいります。

これからも「価値の流れ」を創造する企業として新たな挑戦を続け、お客様・地域と共に世界に誇れる企業を目指し、社員一同一致団結して創業100年への歩みを進めてまいります。

代表取締役社長

大 庫 英 介

EISUKE OKURA

## BUSINESS

### 事業紹介

# 垂直搬送機の パイオニアカンパニー

オークラ工業は、物流システムの総合メーカーであるオークラ輸送機の製造部門の一翼を担っております。主にコンベヤやタテ型と呼ばれる垂直搬送機等の搬送機器の製造を得意としており、1964年にオークラ輸送機から分離独立して以来、半世紀以上にわたって積み重ねた経験と技術力を活かし、コンベヤの設計・製作・据付・保守を含めたご依頼にも積極的に取り組んでいます。機電一体で製造する「オーダーメイド製品のトータルサポート」で、あらゆるニーズにお応えします。



## MANUFACTURING PROCESS

### 製造工程



# 01

#### 製缶加工

経験豊富な職人が多数在籍しており高精度な製缶技術を代々引き継いでいます。素材の声を聞き、製品とともに確かな信頼を生み出す職人の技がオークラブランドを支えています。



# 02

#### 機械加工

NC旋盤、マシニングセンタ、大型五面加工機、レーザー加工機等で大型部品から精密部品まで、さまざまな素材や形状に対応します。また最新の対話型加工機を用いて製造時の省力化、コスト削減を可能にしています。



# 03

#### 機械塗装

塗料ロス軽減のために、塗料自体に圧をかけて噴射する特殊なインジェクション工法を採用し、環境保全に配慮した塗装を行います。また塗料の保護性能がしっかりと発揮されるよう、膜圧塗装検査を実施し、次の工程へリリースします。



## PRODUCTS

### 製品紹介

#### PARTICULAR SYSTEMS

##### 特殊搬送機

搬送物の形状、質量、作業条件に合わせたオーダーメイドコンベヤを設計・製作します。豊富な経験と高い技術力を活かし、工場の効率化や生産能力の向上等目的に合わせた最適な仕様を提案します。

#### VERTICAL SYSTEMS

##### 垂直搬送機

省スペースで水平な搬送物を連続搬送できるパーフェクトベヤー。自在なレイアウトとスピーディーな搬送が可能なリフタ。サイズや形状の違う搬送物を連続搬送できるタテコン。主に3種の垂直搬送機を取り扱っています。

#### CONTROL SYSTEMS

##### 制御盤

日々進化する生産現場に対応できる制御システムを内製化で実現。制御盤・操作盤は、すべて受注生産しています。豊富な経験と技術力をもつ電気制御のスペシャリストが最適なソリューションを提供します。



## 04

### 機械組立

生産現場の見える化を実現する「OPS方式」(OKURA Production System)によりムダの徹底排除、リードタイムの短縮、人的資源・材料・生産設備をフル活用し、高負荷生産にも対応します。



## 05

### 機電一体による試運転調整

機電一体案件に関しては事前に機械部門、制御部門合同で試運転を行い、据付工事後お客様の工場ですムーズに稼働するよう調整を行います。



## 06

### 出荷前検査

お客様の求める仕様を満たしているかどうかをチェックするため、検査員による品質保証検査を行います。

## セールスエンジニアとして期待を超える

複雑化、抽象化している顧客のニーズを的確に把握するマーケティング力が求められる中で、単にモノを売るだけではなく、オークラ工業の営業部門は、お客様との打ち合わせから基本設計、施工管理、保守点検まで、トータルにカバーしています。技術という分野から営業戦略を支え、お客様に近い目線で提案することによって、今までにないソリューションを実現し、新たなフィールドを広げます。

### 主な業務

提 案	基 本 設 計
施 工 管 理	保 守・メンテナ ンス

お客様が現在、  
そして未来に  
何を求めているのか。



### 01 提案

技術を有するセールスエンジニアとして、顧客の顕在化している課題だけではなく、まだ見えない本質的な課題に対する活きた提案型営業を行います。

### 02 基本設計

お客様からのご要望をより具体的、効率的に実現するため、プランの図面化やコスト算出を行います。

### 03 施工管理

オーダーが仕様通りに納期内で完成できるよう、業務の進捗を把握し、客先納入の施工までケアします。

### 04 保守・メンテナンス

使用とともに劣化が進む設備に対して、初期の性能・機能を良好に保ち、快適性や安全性を維持するため、現場をよく知る営業マンが定期的な訪問を行い、点検や改善などを提案します。

## DESIGN DIVISION

### 設計部門

# 論理的思考でアイデアをカタチにする

オークラ工業の設計部門は、大きく機械設計と制御設計に分類されます。どちらも現場を知る設計者が主体となり、常にお客様目線で物事を考え、設計に取り組みます。また、機電一体での設計が可能なことから、他社で製作した機械設備の改造や制御盤のリプレース、ソフトの改修等も行える強みがあります。幅広い知識と柔軟な思考をもって、自分たちの考えを形にし、お客様の課題解決に繋がります。

主な業務

機械設計

制御設計

### 機械設計係

野口作業所に設計事務所を置き、お客様が期待する仕様により近づくよう、営業部門・製造部門・制御設計と密に連携を取りながら、必要に応じて営業部門に同行して現地に赴き、お客様から直接ヒアリングさせていただいたうえで、基本設計から詳細設計までを行います。当社の機械設計者は、入社後必ず一度現場を経験してから設計部門への配属となることからお客様の求める仕様にプラスして、現場での作業性や安全性を考慮した設計を心掛けています。



### 制御設計係

尾上作業所に設計事務所を置く制御設計係には、電気工事士資格を持つ設計者が多数所属しています。近隣企業様から電気保全業務の依頼も多く、工事から調整も行う、現場を知り尽くした電気のスぺシャリスト集団です。お客様にとって最適なコントロールシステムを営業部門、製造部門、機械設計と連携しながら作りあげます。また、既存設備の電気に関わる部分のみの改修の依頼も可能です。

#### ハード設計

必要な仕様に応じた各種制御BOXをオーダーメイドで設計します。耐熱・耐寒仕様、防爆仕様等、職場環境に応じた制御BOXもお任せください。

#### ソフト設計

機械設備を動かすためのソフト設計も行います。機械装置との連携確認においても出荷前の立会検査が可能です。求める動きをお客様と共に具現化します。

## MANUFACTURING DIVISION

### 製造部門

# 受け継がれる情熱と技術で未来を築く

オークラ工業の製造部門は、オークラグループの「モノづくり中枢部門」です。創業以来受け継がれる技術とモノづくりへの熱い思いから培った確かな技術力でお客様の要望を形にします。また、「産業技術力の源泉は匠の技」を信念とし、技能・技術の発展のために、技能資格検定の取得拡充にも取り組んでいます。洗練された技術力と職人技で、最高品質の製品を創出します。

#### 主な業務

製缶加工	機械加工
機械塗装	機械組立
制御製造	電気工事



#### フレキシブルな生産体制

オークラ工業では尾上作業所と野口作業所の2カ所の製造拠点を構えています。尾上作業所では、カタログ品を中心に多品種少量生産・クイック生産を実現します。また顧客ニーズに合わせたオーダー製品の製作も行っています。野口作業所では、製缶・機械加工から塗装加工、機械組立といったモノづくり一連のフローを構築し、トータルエンジニアリングを可能にしています。当社主力製品、垂直搬送機「パーフェクトベヤー」の製作も野口作業所にて行っております。それぞれの特性を活かし、多品種少量生産やクイック生産、特殊オーダー機器の製作や大型製品、中型プラント製品といった多様なニーズにもフレキシブルに応えることのできる体制を整えています。

#### 機電一体のトータルエンジニアリング

オークラ工業では、制御盤のハード・ソフト設計から製造をオーダーメイドで受注生産。これらは30年以上のノウハウと実績をもち、多種多様な顧客要望に応じてきました。設計部門と綿密なやりとりを交わし協力しながら、電気制御の一貫体制を構築しています。また電気工事請負事業も展開。電気工事士をはじめとした多数の有資格者が、現地にて対応します。機械製造から制御製造と機電一体の内製化を実現しています。

#### 多数の技能検定合格者

『モノづくりのプロ集団』オークラ工業の製造現場では、多数の技能検定合格者が在籍しています。技能検定取得だけでなく、技術競技会への積極的出場等、皆が切磋琢磨できる環境があり、技術力の更なる向上に日々取り組んでいます。



## MANAGEMENT DIVISION

### 管理部門

# 会社全体のバックグラウンドを支える

オークラ工業の管理部門は、「総務」「人事」「経理」「生産管理」を通して、安定した経営の促進につなげます。経営資源と呼ばれる、ヒト・モノ・カネ・情報だけでなく、当社が培ってきた知識や技術、ノウハウが反映された経営企画の管理と運用に携わり、会社の現在と未来をしっかりと支えます。また人材の確保と育成に向けて、それぞれの社員に合わせた成長計画を立て、PDCAを回します。

#### 主な業務

総務	人事
経理	生産管理

## ひとりひとりが輝くために 目標達成に尽力します

### 人事

#### 社員の成長を支える

事業目的を達成するために必要な採用計画や適切な人員配置計画の立案、従業員の待遇・処遇の制度化、社員の採用や年間計画表に基づいた資格・教育研修の実施、評価制度の運用、各種社会保険の手続きや勤怠管理などを行います。



### 経理

#### 財政基盤を支える

会社の現在の財務状況をみながら、適正な数値の把握や原価管理など、会社の資産や経営数値の管理をしています。また、法制上の変更点を把握して対策を立てることも行います。

### 生産管理

#### モノの流れを支える

受注管理・調達管理・工程管理・納期管理・受け入れ検査など、オークラ工業で生産されるモノの品質・納期を管理しています。

# 地域企業への貢献の先に

オークラ工業は、地元のお客様と共に歩むという企業精神を基に、修理業からモノづくり業へ、そして新たな製品への挑戦を通して、現在に至ります。製造業の基礎にあたる分野を担う私たちは、80年以上にわたって受け継がれ、進化を続ける「モノづくりの技術・技能」をいかに発揮することで、これからも地域企業の皆さまへの貢献を通して、共に世界に誇れる企業を目指し、歩みを進めます。



## QUALITY

### 品質への取り組み



ISO9001品質マネジメントシステムは、認証取得企業の製品・サービスに対してお客様そして社会からの安心・満足・信頼を高め優位性を確保するとともに経営改善に寄与するシステムです。オークラグループでは、「お客様満足度向上」を常に自身に語りかける生産体制を構築するために、ISO9001の認証を取得いたしました。

### 品質基本方針

コンペヤを中心とした高品質な物流機器とシステムを提供し、顧客の信頼と満足を維持する。

### 品質活動方針

ノウハウの「見える化、わかる化、つかえる化」による品質の維持・向上。

## OUTLINE

### 会社概要

社名	オークラ工業株式会社	
本社所在地	〒675-0025 兵庫県加古川市尾上町養田1378番地	
創業	昭和2年5月（1927年）	
設立	昭和39年7月（1964年）	
資本金	1,500万円	
代表者	代表取締役社長 大庫 英介	
事業内容	各種コンベヤの設計製作 制御盤の設計・製作・工事・据付・保守	
取引金融機関	姫路信用金庫 加古川支店 りそな銀行 加古川支店 三井住友銀行 加古川支店	但陽信用金庫 本店営業部 商工中金 姫路支店
主要納入先	株式会社アイメックス オーマイ株式会社 オーミケンシ株式会社 川崎重工業株式会社 旭光電機株式会社 月桂冠株式会社 株式会社神戸製鋼所	JFE建材株式会社 株式会社神鋼環境ソリューション 株式会社日東社 福栄鋼材株式会社 本田冷蔵株式会社 三菱製紙株式会社 オークラグループ各社 etc ※五十音順（敬称略）

## HISTORY

### 沿革

昭和2（1927）年	大庫源次郎 大庫鉄工所を創業
昭和12(1937)年	合資会社大庫機械製作所に組織、社名を変更
昭和35(1960)年	大庫輸送機株式会社に組織、社名を変更
昭和39(1964)年	機械加工、製缶加工部門が大庫工業株式会社として独立
昭和44(1969)年	大庫典雄 代表取締役に就任
昭和48(1973)年	オークラ工業株式会社に社名を変更
昭和52(1977)年	アルミローラコンベヤの製作を開始
昭和54(1979)年	フリーカーブコンベヤの製作を開始
昭和60(1985)年	制御盤の設計・製作を開始
昭和61(1986)年	パーフェクトペヤーの製作を開始
昭和62(1987)年	大庫俊介 代表取締役に就任
昭和63(1988)年	リフタの製作を開始
平成11(1999)年	ISO9001 品質マネジメントシステムの認証を取得
平成14(2002)年	オークラ輸送機株式会社構内に野口作業所を開設 タテコンの製作を開始
平成16(2004)年	オリプナーの製作を開始
平成26(2014)年	設立50周年
平成30(2018)年	ジンニングマシンの開発・製作を開始
令和2（2020）年	大庫俊介 代表取締役会長に就任 大庫英介 代表取締役社長に就任



## オークラ工業株式会社

本社・尾上作業所

〒675-0025 兵庫県加古川市尾上町養田1378番地  
TEL : 079-422-0217 / FAX : 079-425-3784

野口作業所（オークラ輸送機株式会社構内）

〒675-0014 兵庫県加古川市野口町古大内900番地  
TEL : 079-426-3612 / FAX : 079-426-3613

<https://okurakogyo.com>

